

Date de création : 17/02/22
Date de Mise à Jour : 22/06/22
Version v21.1

Traitement de Solde automatique des quantités par pièce

Ce traitement permet de **solder des lignes de pièces dont le pourcentage de réalisation est supérieur à une valeur déterminée au moment du traitement.**

Il est également possible de **paramétrer**, dans les commandes et les contrats entre autre, **un pourcentage de réalisation à partir duquel un message proposera le solde** manuel des lignes de livraison faisant appel à ces pièces.

Paramétrage -> Pièces (accessible avec un profil administrateur)

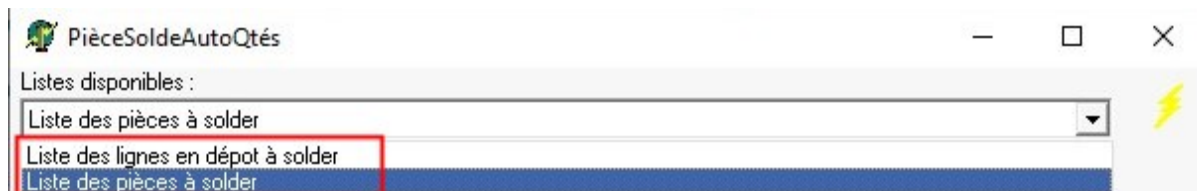
The screenshot shows a software interface for searching and managing orders. At the top, there's a 'Recherche' (Search) section with a search bar containing 'COMMANDE CLIENT' and a 'Code' field with 'CMDCLIE'. Below this is the 'IDENTIFICATION' section, which includes fields for 'Intitulé' (labeled 'COMMANDE CLIENT'), 'Code' (labeled 'CMDCLIE'), and 'Nature de pièces' (a dropdown menu showing 'Entrée/Sortie prévisionnelle'). The 'PARAMETRAGE' (Parameterization) section is titled 'PARAMETRAGE \ Généralité' and contains a table with two columns: 'Intitulé' and 'Coefficient de limite de solde'. The first row in the table has a yellow highlight on the 'Intitulé' column, which contains the text '✓ Peut être soldée / désoldée manuellement'. The second row has a yellow highlight on the 'Coefficient de limite de solde' column, which contains the value '5,00'. To the right of the table, there is a red text box explaining the coefficient: 'Si le coefficient de limite de solde est renseigné à 5, -> cela signifie que toute pièce de livraison client entrainant un pourcentage de réalisation de la commande d'au moins 100-5 = 95% sera proposée pour être soldée manuellement.' At the bottom of the interface, there are icons for adding, deleting, and saving, along with a 'Modification' button.

Intitulé	Coefficient de limite de solde
✓ Peut être soldée / désoldée manuellement	5,00

Si le coefficient de limite de solde est renseigné à 5,
-> cela signifie que toute pièce de livraison client entrainant un pourcentage de réalisation de la commande d'au moins 100-5 = 95% sera proposée pour être soldée manuellement.

Traitement -> Divers -> Opérations pièces -> Solde automatique des quantités par pièce

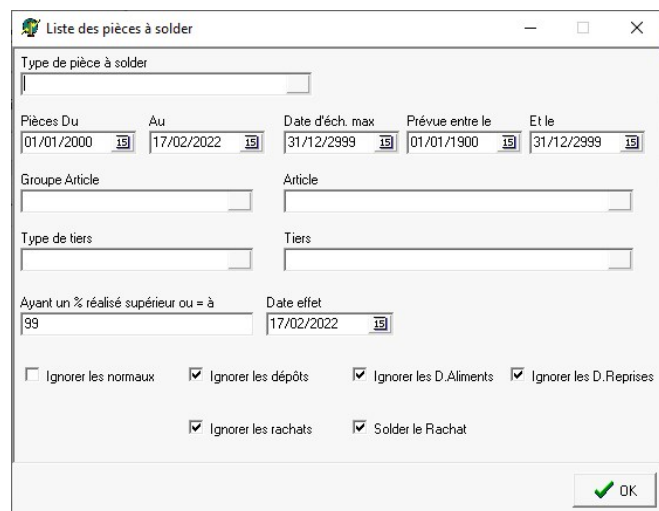
Deux requêtes sont disponibles :



Si vous souhaitez utiliser la requête par défaut, cliquer alors sur l'éclair jaune afin de lancer le traitement.

Si vous modifiez la requête, le traitement se lancera automatiquement.

Listes des pièces à solder



- **Type de pièces à solder**
Sélectionner la(les) types de pièces à solder (multi-sélect).
- **Pièces Du... Au...**
Renseigner la fourchette de **date de pièce** à traiter.
- **Date d'éch. max**
Renseigner la date d'échéance maximum présente dans les pièces à traiter
- **Prévue entre le... Et le...**
Renseigner la fourchette de **date d'exécution prévue** à traiter.
- **Groupe article / Article / Type de tiers / Tiers**
Filtres de sélection (multi-sélect)
- **Ayant un % réalisé supérieur ou = à**
Renseigner le **pourcentage de réalisation à partir duquel le solde de la ligne doit être réalisé.**
- **Date effet**
Renseigner la **date du solde** de la ligne (mais champ non stocké dans la ligne article).

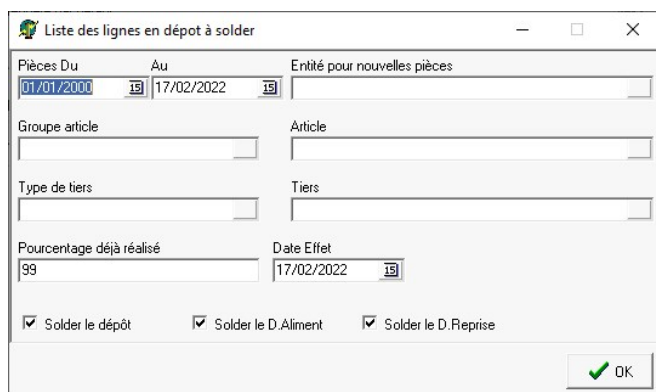
- **Ignorer les ... / Solder le rachat**
Permet de filtrer les types de stockage à prendre en compte.

A la validation de ces choix, une nouvelle fenêtre affiche alors toutes les lignes de pièce concernées par les sélections paramétrées.

- Possibilité de ne sélectionner qu'une partie des éléments présentés dans cette liste (par CTRL+clic gauche ou F1).

La **validation** entrainera le **solde des différentes lignes détails sélectionnées**.

Listes des lignes en dépôt à solder



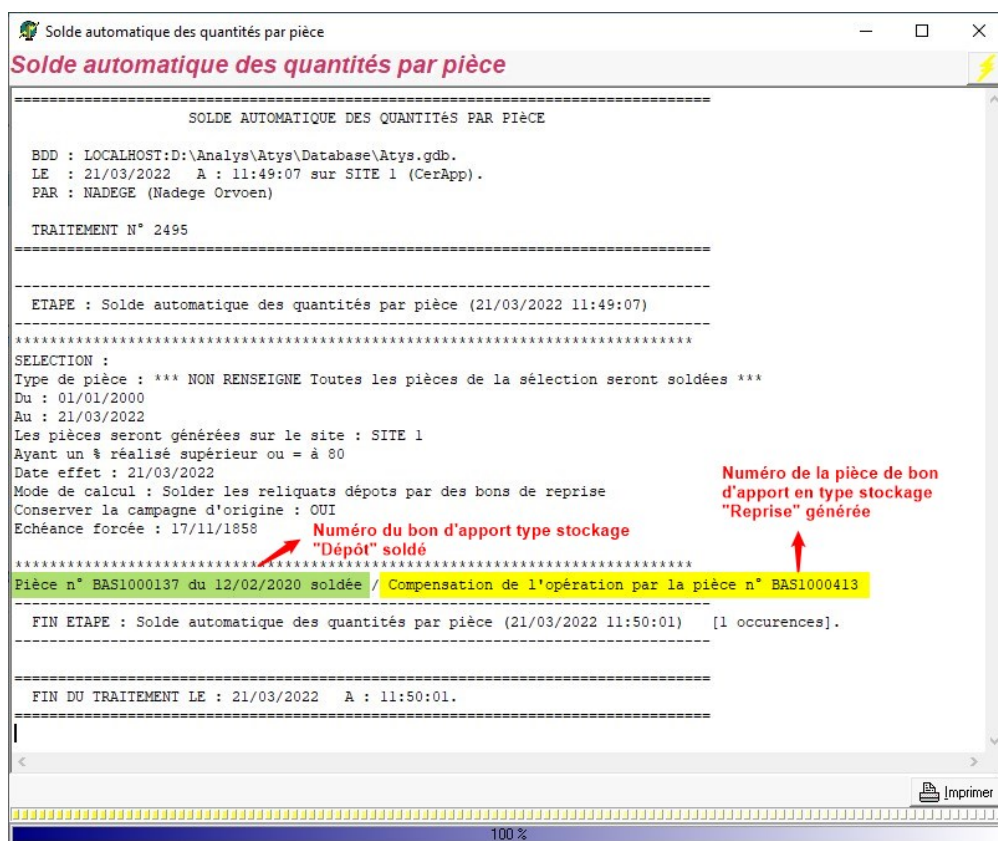
- **Pièces Du... Au...**
Renseigner la fourchette de **date de pièce** à traiter.
- **Entité pour nouvelles pièces**
Entité de la pièce de reprise générée dans le cas du solde d'un dépôt.
- **Prévue entre le... Et le...**
Renseigner la fourchette de **date d'exécution prévue** à traiter.
- **Groupe article / Article / Type de tiers / Tiers**
Filtres de sélection (multi-sélect)
- **Ayant un % réalisé supérieur ou = à**
Renseigner le **pourcentage de réalisation à partir duquel le solde de la ligne doit être réalisé**.
- **Date effet**
Renseigner la **date du bon de reprise** qui sera généré par le traitement.
- **Solder le Dépôt / Solder le D.Aliment / Solder le D.Reprise**
Permet de filtrer les types de stockage à prendre en compte.

A la validation de ces choix, une nouvelle fenêtre affiche alors toutes les lignes de pièce de bons d'apport, concernées par les sélections paramétrées.

- Possibilité de ne sélectionner qu'une partie des éléments présentés dans cette liste (par CTRL+clic gauche ou F1).

La **validation** entrainera le **solde des différentes lignes détails sélectionnées**.

Dans le cas où l'on solde un bon d'apport de **type stockage Dépôt**, un bon d'apport de **type stockage Reprise** est alors généré, dont le numéro du bon est indiqué dans le rapport de traitement. Il est possible de rappeler et modifier ce bon en type stockage *Rachat*, si besoin.



From:

<https://wiki.atys.analys-informatique.com/> - **Wiki Atys**

Permanent link:

https://wiki.atys.analys-informatique.com/doku.php?id=wiki:docs_en_cours:solde_auto_des_qtes_par_piece

Last update: **2022/06/22 11:42**